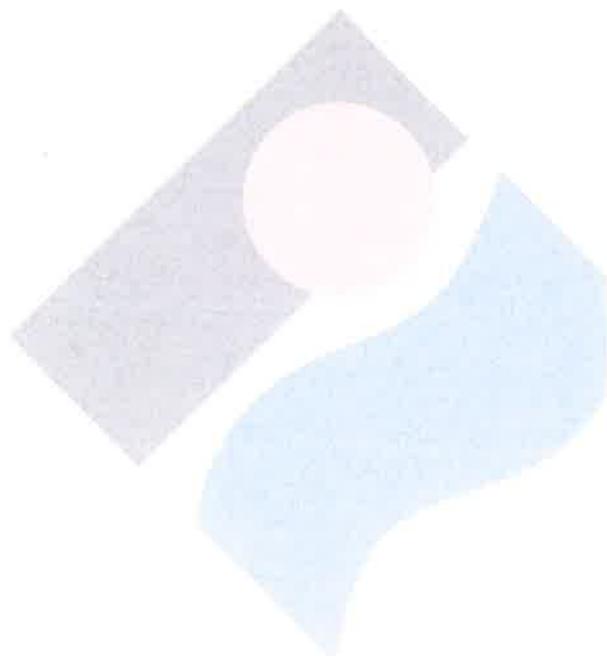

Pliego de prescripciones técnicas

Contrato marco para las mejoras de juntas de pavimentos de hormigón en las naves
de la ZAL Port

Fecha: mayo de 2022

Exp. 2221005



ÍNDICE

1. OBJETO
2. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS ZONAS DE ACTUACIÓN
3. DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS
4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
5. DISPOSICIONES PARTICULARES
 - 5.1.-Obligaciones
 - 5.2.-Horarios de los Trabajos

ANEJOS

ANEJO I. MEDICIONES Y DESCRIPCIÓN DE LAS PARTIDAS

ANEJO II. AMBITO DE ACTUACIÓN

1. OBJETO

El presente pliego tiene como objeto definir las condiciones y aspectos técnico-económicos que deberán tener en cuenta para la contratación y posterior ejecución de los diferentes trabajos que se deberán realizar para la mejora de las juntas de pavimento en las naves logísticas de la ZAL Port y que CILSA determinará según las necesidades que se produzcan a lo largo de la duración del contrato.

2. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS ZONAS DE ACTUACIÓN

El pavimento de las naves esta formado por una subbase de zahorra artificial no plástica tipo Z-2 de 20 cm sobre la que se extiende una lámina de polietileno y una solera de hormigón H-200 de 20 cm espesor, quedando armada en algunos casos con malla electrosoldada situada a unos 8 cm de la cara superior y en otros sustituyéndose dicho armado por aditivos a base de fibras.

Debido a los movimientos que sufren los pavimentos, bien sea por asentamiento, carga, vibración o por las variaciones de temperatura, se realizan una serie de juntas en el pavimento las cuales tienen la función de permitir que los movimientos queden localizados, manteniendo de esta forma la funcionalidad de la estructura.

Se pueden encontrar los siguientes tipos de juntas:

- **Juntas de Corte:**

Debido al fenómeno de retracción que se produce en los elementos hormigonados, es necesario realizar las juntas de corte, las cuales tienen una anchura de unos 4 mm y una profundidad de 1/3 sección del elemento.

Estas juntas estan realizadas formando unas cuadrículas de 25 m² (5 x 5 m).

- **Juntas de Dilatación:**

Se realizan para absorber los movimientos de dilatación y contracción producidos entre de los diferentes materiales a causa de las variaciones de temperatura, tienen una anchura que varia entre los 4 y 8 mm.

- **Juntas de Entrega:**

Se realizan como junta de aislamiento entre los diferentes materiales o bien entre diferentes elementos de un mismo material (entrega de pavimento con los pilares estructurales).

Debido al uso que se le da a este tipo pavimento, uso logístico, que comporta tránsito continuo de diferentes medios de elevación (retráctil, transpaletas, carretillas elevadoras...) de diferentes dimensiones y pesos, con elevada fricción de las maniobras, ocasionan un desgaste de las juntas y del pavimento en las zonas de más tránsito, provocando la degradación de la solera.

Dependiendo de la tipología de la Junta, se deberá realizar una intervención concreta de reparación, quedando definidos los procedimientos de reparación en el siguiente punto.

3. DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS

Dependiendo de la tipología de la junta, se deberá realizar el siguiente procedimiento:

- **Juntas de Corte y de Entrega (Sellado) :**
 - Limpieza de la junta con posterior aspiración de la suciedad.
 - Imprimación de resina epoxi aplicada a rodillo en una mano.
 - Sellado de la junta mediante suministro y colocación de masilla de poliuretano.
- **Reparación Juntas de Dilatación (Reparación):**
 - Cajeo de Junta 10 cm x 5 cm.
 - Cortado y limpieza de junta con posterior aspiración de la suciedad, el corte de junta se realizará con disco de diamante. En las naves que se requiera el corte se deberá realizar con maquina de agua y aspiración constante, para evitar que el polvo dañe la mercancía almacenada.
 - Colocación de mortero epoxi mediante vertido, previa imprimación de resina epoxi aplicada a rodillo en una mano.
 - Pulido de la zona de la junta para dejar enrasado y fino el pavimento de hormigón con la zona cajeadada.
 - Sellado de la junta central de corte mediante suministro y colocación de la masilla de poliuretano, previa aspiración de la suciedad generada por el corte.
- **Reparación de Solera** para las soleras se definen dos tipos de reparación:
 - **Reparación mediante pintura epoxi:**
 - Preparación previa de la superficie: Pulido, lijado de superficies mediante medios mecánicos o manuales, aspiración de suciedad.
 - Suministro y aplicación de pintura sobre superficies interiores de hormigón, mediante la aplicación con rodillo de pelo corto o pistola air-less de una primera mano de pintura de dos componentes, a base de resina epoxi y endurecedor amínico en emulsión acuosa, color RAL a elegir por DF, acabado satinado, diluida con un 10% de agua, y una segunda mano del mismo producto sin diluir, (rendimiento: 0,225 kg/m² cada mano).
 - **Reparación mediante mortero autonivelante:**
 - Preparación previa de la superficie: Pulido, lijado de superficies mediante medios mecánicos o manuales, aspiración de suciedad.
 - Formación de capa fina de mortero autonivelante de cemento de fraguado rápido de 5 mm de espesor, aplicada mecánicamente, para la regularización y nivelación de la superficie, previa aplicación de imprimación, que actuará como puente de unión, mediante rodillo, procurando un reparto uniforme y evitando la formación de charcos.

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

- **MORTERO EPOXI:**

Mortero fluido de 3 componentes, a base de resinas epóxicas sin disolvente y con agregados de cuarzo seleccionados que adhiera sobre superficies secas o húmedas.

La mezcla de los tres componentes deberá estar dosificada por el fabricante, no pudiéndose modificar la composición en obra.

La mezcla deberá tener las siguientes características:

- Rápida obtención de resistencias mecánicas.
- Altas resistencias mecánicas finales.
- No presenta contracción.
- Alta resistencia a vibraciones.
- Autonivelante.
- No contiene solventes.
- Cualidades físicas:
 - Color: gris
 - Densidad: mínima de 2,0 kg/l a 20°C.
 - Resistencias a la compresión (a 23-25°C):
 - 400 kg/cm² mín. a 1 día.
 - 700 kg/cm² mín. a 10 días

- **MASILLA POLIURETANO:**

Masilla elástica a base de poliuretano monocomponente para sellado de todo tipo de juntas.

Propiedades de la masilla:

- Monocomponente, lista para su uso.
- Bajo módulo de elasticidad.
- Gran deformabilidad.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción.
- Curado final sin formación de burbujas.
- Superficie exenta de pegajosidad.
- Cualidades físicas:
 - Densidad: mín. 1,3 kg/l
 - Resistencia a tracción: mín. 0,6 N/mm² (6 kg/cm²)
 - Resistencia al desgarro: 8 N/mm²
 - Resistencia a presión de agua: 3 bar (sin protección adicional)
 - Dureza Shore A: mín. 35
 - Recuperación elástica: >80%

- **RESINA EPOXI:**

Resina epoxi de 2 componentes, de baja viscosidad y libre de disolventes, con las siguientes propiedades:

- Baja viscosidad.
- Gran poder de penetración.
- Alto poder de adherencia.

5. DISPOSICIONES PARTICULARES

5.1.-Obligaciones

Será obligación del Adjudicatario adoptar cuantas precauciones puedan ser conducentes a evitar desgracias y perjuicios, siendo responsable de todo aquello que pueda originarse durante las obras y trabajos. Al efectuarse los mismos, habrán de cumplirse, además de las indicaciones de los responsables de los almacenes donde se realicen los trabajos.

El adjudicatario procederá a la colocación a su costa de los elementos de protección, seguridad y señalización que sean precisos en función del trabajo a realizar y su duración.

5.2.-Horarios de los Trabajos

Para la realización de los trabajos se deberá acordar el horario de trabajo con el inquilino de la nave. Se realizarán de forma que ocasionen las mínimas molestias, efectuando las operaciones de acuerdo con las normas establecidas por el responsable del almacén, debiendo proteger la zona de actuación cuando se realicen trabajos que pueden verse afectado por el tráfico de las carretillas.

CILSA se reserva la opción de realizar hasta un 20% de los trabajos en franjas horarias fuera de la jornada habitual, como pueden ser: horarios nocturnos, fines de semana, festivos etc., y que se deban efectuar para no interferir con la operativa de las Naves.

Se entiende por jornada habitual:

-lunes a viernes: 08:00h – 20:00h
-sábados: 08:00h – 15:00h.


Marcos Vallés
Director técnico y explotación

ANEJOS

ANEJO I. MEDICIONES Y DESCRIPCIÓN DE LAS PARTIDAS

Los licitadores deberán ofertar teniendo en cuenta la siguiente tabla aproximada de mediciones a efectuar para cada una de las partidas, no pudiéndose superar en ningún caso el importe económico máximo destinado a realizar estos trabajos.

CAPITULO 01		MEDICIONES			
NUM.	UM	NAVE	PRECIO	MEDICIÓN	IMPORTE
1	ml	Sellados de Juntas de Corte y entrega	9,164	813	7.449,93 €
2	ml	Reparación Juntas de dilatación	92,059	1.480	136.246,95 €
3	m2	Reparación solera mediante pintura epoxi	11,188	250	2.796,88 €
4	m2	Reparación solera mediante mortero autonivelante	14,025	250	3.506,25 €
TOTAL		CAP 01			150.000,00 €
TOTAL PRESUPUESTO					150.000,00 €

ANEJO II. AMBITO DE ACTUACIÓN



